⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-241187

@Int_Cl_4

識別記号

广内整理番号

→ 3公開 昭和62年(1987)10月21日

23/03 G 11 B B 65 D 55/02 85/00 Z - 7177 - 5D6929-3E

7405-3E

Z - 7177 - 5D審査請求 未請求 発明の数 2 (全12頁)

の発明の名称

G 11 B

コンパクトディスクあるいはテープカセツトを収容する箱用封印機

欑

23/04

願 昭61-268764 ②特

願 昭61(1986)11月13日 23出

優先権主張

図1985年11月13日録スウエーデン(SE) 398505353−6

№1986年11月5日國欧州特許機構(EP) 回86850387.1

明 ⑫発 老 チエル オーケ ベル

スウェーデン国, エスー231 00 トレルボール, シエグ

テイル ホルムグレン

トレイデイング アン

リエ、ノレーンイエン 5

エム ドベルドベー ⑪出 願 人

デンマーク国, デーコーー7870 グリンゲレ, ドウルプス

ベイ 33

パーツゼルスカブ

30代 理 人

弁理士 青木 朗

外4名

明 細

1. 発明の名称

コンパクトディスクあるいはテープカセット を収容する箱用封印機構

2. 特許請求の範囲

1. 互いに丁番によって連結された2個の長方 形の箱形ハーフ部分を含んで成るコンパクトディ スクあるいはテープカセットを収納する箱(10. 11) 用封印機構において、該封印機構が、箱が閉 镇位置にある時に、2つのハーフ部分(10,11) に係合するように箱の外側で箱に付与されること になる封鎖機器(14,15,16)と、箱を積極的に ロックするための掛け金機構 (18.19;20) を含 んで成り、前記掛け金機構のロックを外して箱か ら封鎖機器の係合を外す作動が、特別の道具を用 いて行うことができるように構成されていること を特徴とする封印機構。

2. 前記封鎖機素が前記箱の片方のハーフ部分 (10)の外側に係合されるU形状の弓状部材を含ん で成り、弓状部材の片方の翼(15)が箱の他方のハ - フ部分(11)の端緑部の孔(13)に係合することが できる突起部(17)を有し、前記他方のハーフ部分 (11)の反対側の端緑の孔(13)にスナップ作用で係 合するため掛け金機構 (18,19;20) が封鎖用弓 状部材の他の翼(16)に設けられており、前記掛け 金機構が、箱から封鎖用弓状部材の保合を外すた めに必要な孔との係合外しを特別な道具を用いて 行うように構成されている特許請求の範囲第1項 記載の封印機構。

- 3. 前記封鎖機業が、その2つの向合った端縁 の平たい側面上に箱 (10,11) が囲まれるように 構成されたフレームであり、前記掛け金機構(18. 19:20) が前配端縁の片方の孔(13)にスナップ作 用で係合するように構成されており、且つ箱から 封鎖用フレームの係合を外すために必要な孔との 係合外しを特別な道具を用いて行うように構成さ れている特許請求の範囲第1項記載の封印機構。
- 4. 保護機構のセンサが前記封鎖機器に設けら れている特許請求の範囲第1項から第3項迄の何 れか1項に記載の封印機構。

5. 掛け金機構がU形状の雄型掛け金機素を含んで成り、該掛け金機素の異は弾性的に互いに押付合うことができ、前記掛け金機素の図の外側に面している端縁上に、該掛け金機素を受入れるために封鎖機素に形成されている孔(23)の凹部に係合するための突出部(21)が設けられている特許請求の範囲第1項から第4項迄の何れか1項に記載の封印機構。

6. 2つの突起部(21)が、封鎖機素に形成されている孔(23)の対応する凹部に協働するために、 雄型掛け金機素の長手方向に間隔をあけて前記それぞれの翼上に形成されている特許請求の範囲第 5項記載の封印機構。

7. 前記雄型掛け金機素(20)の選が、翼が弾性 的に押付合される時に、前記特別の道具の一部を 形成する引出し機器(27)と係合するための層部 (22)を2つの選の互いに面した端縁上に有する特 許請求の範囲第5項又は第6項に記載の封印機構。

8. 雄型掛け金部材(20)の2つの翼の間の位置に片寄せされているスプリングから成るスペーサ

(32)を含んで成り、該スペーサ(32)が、前記封鎖機素に形成された孔内での係合された位置からの2つの翼の偏位を防ぐ特許請求の範囲第5項から第7項迄の何れか1項に記載の封印機構。

9. 雄型掛け金部材の係合外れを防ぐために、 週間で雄型掛け金部材(20)上に設けられ、且つ封 鎖機素に形成された孔(23)の壁内で層部 (73.74) に係合する少くとも1本の弾性フック (71.72) を前記雄型掛け金部材が含んで成る特許請求の範 囲第5項から第8項迄の何れか1項に記載の封印 機構。

10. 互いに丁番によって連結された2個の長方形のハーフ部分を含んで成るコンパクトディスクあるいはテープカセットを収納する箱用安全装置であって、箱に付与されて箱が開くことを防ぐ封鎖機素と、箱上に封鎖機素を保持する掛け金機構のロックを外すための道具を含んで成る安全装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明はコンパクトディスクあるいは例えばマ

イクロカセットビデオカセットおよびデジタルオディオカセットを含むテープカセットを収納する 箱用封印機構に関する。前記籍は通常互いに丁番 によって連結された2つの長方形の箱形ハーフ部 分から作られている。

スクは従来からの音楽用ディスクに比してより効果であるので、コンパクトディスクの窃盗は店主にとってより考慮すべき問題である。

保護手段として、もしある人間が最初に付与されたですとして、もしある消失されることを消失されることを指しなれたディスクを店から持出するでは、保護システムを作動するしかします。とはである。しかします。ことを報じなった、一方空になった箱を棚の上に乗り、一方空になった箱を棚の上に乗り、大力を取出すると、他の方法で育るの形の封印機構を前述のようなマーキングと組合がある。

コンパクトディスクに関して遭遇するこの種問 題はカセットテープやビデオテープを収納する箱 に対しても生ずる。

したがって本発明は、箱が容易に開けられず、 如何なる場合も相当な困難性を伴わない限り開け ることができないようなディスク収容用箱の効果 的な封印機構を提供することを目的とする。 同時 に、前記封印機構は箱を実質的に修正することな しに用いることができ、且つ封印機構を妥当なコ ストで作ることができるものであることが必要で ある。 さらに封印機構が箱を包むブラスチックフィルムやセロファン製の透明包装材を破る必要な しに箱に付与することができるものであることが 領ましい。

(問題点を解決するための手段)

前述の要求を満足させるために、本発明は箱が 閉鎖位置にある時に、2つのハーフ部分に係合す るように箱の外側で箱に付与されることになる封 鎖機素と、箱を積極的にロックするための掛け金 機構を含んで成り、前記掛け金機構のロックを外 して箱から封鎖機素の係合を外す作動が、特別の 道具を用いて行うことができるように構成されて いることを特徴とする封印機構を提供する。

このタイプの封印機構では、封鎖機素には、例

えば封領機器が作られている材料の中にマーキングを成形するか、含ませておくことによって、あるいは封鎖機器がカセットに付与されたときに利用できないように、マーキングを箱に面した封鎖機器の侧表面に付与することによってマーキングを取外すことができないようにした、保護システムを作動するマーキングを容易に設けることができる。

さらに、封鎖機素は多数回使用できるように作られているとよい。なぜならば支払が行われた時に、他の理由で封鎖機素が破られたり破損されたりすることなしに、封鎖機素は特別の道具で箱から取外すことができるからである。

本発明は又、箱に付与されて箱が開くことを防ぐ封鎖機素と、箱上に封鎖機素を保持する掛け金機構のロックを外すための特別の道具を含んで成る、コンパクトディスクあるいはテーブルセットを収納する箱用安全装置を提供する。 以下余白

(実施例)

本発明を詳細に説明するために、本発明の実施 例を添付図面を参照して以下に詳述する。

複数の図面中で第1図から第3図に示された箱 はコンパクトディスクを収納するために一般に知 られているタイプのものである。箱は軸12を中 心として回動運動するために丁番によって相互連 結されている2つのハーフ部分10.11から成る。 片方のハーフ部分10はその中にコンパクトディ スクを受入れるように作られており、一方の他の ハーフ部分11はハーフ部分10上のカバーを形 成している。箱は全体としてプラスチック材料か ら作られており、箱内のディスク上の装飾および / 又は情報が、箱の内側に紙あるいはプラスチッ ク製の印刷された挿入物をおくことによって見る ことができるように、少くともハーフ部分11が 透明に作られている。この挿入物を保持するため に、ハーフ部分11はカバー上の2つの端縁フラ ンジ上に2対の向合ったフラップを設けることが でき、それらフラップのそれぞれは製造上の理由

から端縁孔13と組合されている。

本発明の封印機構はU形状の封鎖用の弓状部材 ·を含んで成り、この弓状部材は、クラックを生ず ること無しにある程度変形できるようにある程度 の弾性とスプリング性を有する透明性あるいは半 透明性の耐久性プラスチック材料から作られてい る。適切なプラスチック材料はポリカーポネイト、 ポリエチレンおよびポリプロピレンを含んで成る グループから選定される。しかしながらこれら弓 状部材用としてスチールあるいはその他の金属を 用いることができる。弓状部材は平たいウエブ 14とそのウエブ14から垂直に延びる2つの翼 15,16を含んで成る。片方の翼 1 5 からは翼 1 5 から内側に垂直にフラップ17が延びており、他 の翼16は2つのソケット18を形成し、それぞ れのソケット18からは外側に向ったフック19 が設けられている。

弓状部材のウェブ14をハーフ部分10の外側 表面上に位置決めし、一方弓状部材の片方の異上 のフラップ17を2つの向合った端縁孔13の片 方、すなわちこの目的のために特に設けられたハーフ部分11の端縁孔13に挿入することによって、弓状部材は閉じられた箱に付与される。他の関上に設けられた2つのソケットは反対側の端縁孔すなわちこの目的のために特に設けられた端縁孔13に挿入され、それによってソケットのフック19はこの孔の端縁にスナップ作用で係合して、ソケットが互いに向って弾性的に動くことを弓状部材は可能にする。

このようにすることによって、封鎖用の弓状部材は2つのハーフ部分を一緒に保ち、何等かの手段を用いない限り箱が開くことを防ぐ。箱を開くことは、特別の道具が封鎖用弓状部材を除くために利用されない限り、箱のフレームを破砕しなければ行うことはできない。

しかしながら、支払が行われた時には、特別な 道具を用いることによって、封鎖用弓状部材はキ ャッシャによって取除くことができる。すなわち 2 つのソケット 1 8 は 2 つのフックの孔 1 3 の端 縁との係合を外すために前配特別の道具を用いて 互いに向って押付けられる。このタイプの道具は 複数のピンを含んで成り、そのピンをソケットの 中に挿入し、フックを形成しているスナップの端 部が互いに相手側に向って移動するようにピンを 傾ければよい。

前述のように、封鎖用弓状部材には保護システムを作動するためのマーキングを設けることができる。このようなマーキングはフレーム材料の中に埋没させて設けることができるしあるいは、弓状部材のウエブの倒表面に設けることができる。後者の場合、弓状部材の作動位置において前記側表面は箱に面しているのでマーキングが損傷されることがない。

封領用機索が前述のような弓状部材として作られることが必ずしも必要ではない。なぜならば封領用機索が箱の端縁に沿って箱の周囲に延びる閉鎖フレームを含んで成り、そのフレームが少くともある範囲において箱の2つのハーフ部分を抱きしめるようなU形状の断面形状に作られているものであってもよい。このフレームはその作動位置

において掛け金機構を用いて一緒に保たれており、 フレームは前述の特別な道具を用いて掛け金機構 を外すことによって開くことができる。

複数のフック19を具備したソケット18を有する掛け金機構の他の例が第4図から第8図に示される。この掛け金機構はU形状の雄型機業20を有し、この機業20は機業の両方の翼が互いに向って押付け合うことが可能な材料から作られている。それぞれの翼はその外側端縁上に2つの端縁には肩部22が形成されている。封鎖用弓状部内の辺16には、雄型機業が孔の中に挿入された時に、右の中に突出部21を受入れる凹部24を有する通し孔23が設けられている。互いに関連する2つの側方開口部25が外側から孔23迄延びる。

封領用弓状部材は、複数の突出部 2 1 がスナップ作用によって凹部 2 4 の中に係合できるように孔 2 3 の中に押込まれている歴型掛け金機素によってロックされ、機素は第 5 図に示されるように

箱のハーフ部分10の端縁孔13の中に突出して いる。かくして、封鎖用弓状部材がロックされる。 2本のピンを開口部25に挿入し、これらのピン を機業20の翼に向って押すことによって、突出 部21が凹部24との係合から外れ、一方キー 27を雄型掛け金郎材の中に挿入してキー27が 置かれているヘッド28を係合させ、雄型掛け金 機器の選部を弾性的に互いに押付け合さることに よって封鎖用弓状部材のロックを外すことができ る。雄型掛け金機業が第6図に示した位置に到達 すると、この機素上の2つの下側突出物はスナッ プ作用によって孔23の2つの上側凹部に係合し、 その結果雄型掛け金機器のキーとの係合が外され、 雄型掛け金機素はロックされていない位置に保た れ、その位置において、箱から封鎖用弓状部材を 外すことを可能にする。箱に再びロック用弓状部 材をロックすることが望まれる時には、雄型掛け 金機素が第5図に示された位置迄孔23の中に押 込まれる。雄型掛け金機素は、前述のようにその 概器と協働するピン26およびキー27を含んで

成る特別の道具を用いることなしには、ロックを 外すことは決してできない。

雄型掛け金機素の翼の端縁衷面はそれぞれ突出部28を形成する。これら突出部28は、機素の 図部が互いに押付け合された時に突出部がオーバーラップすることができるように、機方向にずれ て配置されており、且つこれら突出部は翼が弾性 的に押付合される時に雄型掛け金機素を安定にする案内部材を形成する。

雄型掛け金機業 2 0 はウエブの下側に沿って延び且つ翼の外側端縁に沿って部分的に延びるスチールストリップ 2 6 によって補強することができる。スチールストリップ 2 6 は 3 0 の位置において機素中にフック状に曲げられる。

第9図は雄型掛け金機素20に付与することのできるある種の改良を示す。機業20のウエブの端部のそれぞれにおいて、積方向の鋭い端縁31 が設けられ、この鋭い端縁31は雄型掛け金部材がロック作動位置に向って孔23の中に押込まれる時に、箱を包んでいるプラスチックフィルムあ るいはセロファン製の包装を破るのに役立つ。

第9図の実施例では、この場合はレジィスタにある機業20の選上の内側突出部28間にスペーサを形成するボルト32が設けられている。このボルトはこの位置にスプリング機素33によって雑持される。この配置によって、雄型掛け金機素が作動位置にある時に、突出部21が凹部24に係合する位置に2つの翼は積極的に保持される。しかしながらボルト32は、肩部22に係合するために機業20内に動かされるキー27によって突出部28間の位置から移動させることができる。

第10図から第13図に示された封鎖用機素の実施例において、前記機素はフレームを形成し、そのフレームの端部壁15,16は、封鎖用フレームが箱に付与された時に、箱10の2つの向合った端縁表面に沿って延びている。2つのウェブ34、35が端部壁15,16の端の部分で端部壁15,16の間に延び、前記端の部分は箱の向合った平たい側部に配置されることになる。封鎖用フレームが箱に付与された時に箱の向合った端縁表面の他の一対

の端縁表面の1つをカバーするために、端部壁15.16の間を延び、且つこれらの端部壁を他の端部に接合する例壁36に前記ウエブ14は一体につながる。例直な三角形のコーナウニブ37がウエブ14に平行に倒壁36と端部壁15の間に設けられる。図に見られるように、ウエブ14は幅広い部分を形成し、その部分に保護システムのコイル形成部分が載置されることができる。端部壁16は雄型掛け金機索20用の孔が設けられる部分において厚い部分38に形成される。

第14図から第18図に図示された装置は第4 図から第6図に示された機能原理を応用することによって、第4図から第6図を参照して説明されたタイプの掛け金機構のロックを外すために構成されている。垂直ブラケット40がベースプレート41に載置され、チャンネル付きレール42がその一端でブラケット40の上端にピン43によって回動可能に取付けられる。レールは、箱に付与される第10図から第13図に示されたような 封鎖用フレームを具備したコンパクトディスク用 箱をその中に収容する寸法に作られ、且つレール は、端部壁16がチャンネル付きレール42の底 部と係合した時に封鎖用フレームの部分38をそ の中に収容する底部凹部44を形成する。レバー 45が又レール 45の場合と同軸を中心として移 動するためにピン43上に回動可能に載置され、 しかしこれとは別にレバー45の自由嫡部にはキ - 2 7 が設けられている。レールとレバー間に係 合されたらせんばね48の付勢力を受けながらレ バーの自由端部でレバー 4.5 がレールの底部の下 例に係合されている時に、キーを受入れるための 開口部46がレール42の底部に形成される。ピ ン43に平行に延びるピン52を用いてブラケッ ト40に回動可能に載置されている支持機素51 内に2つのローラ49.50が回動可能に載置される。 ローラ49はレバー45の頂部表面に係合可能で . あり、通常は支持機業51と第14図に示すよう にその支持機素上に敵置されているローラの重量 の影響を受けて前記表面にのっている。 ローラ

50はレール42の底部の下側表面に係合可能である。

プロック53はレール42の片側から垂直に延 びている2本のピン54上で移動可能に案内され ピンに沿って移動し、且つブロック53はレール に面しているプロック53の側表面から間隔をあ けた関係で平行に突出する2本のペッグ55を有 する。これらペッグ55はレールの側壁に近接し た閉口部56内に受入れられ且つそれぞれの自由 端において互いに向合った面で傾斜した表面57 を形成している。案内ローラ58はブロックによ って形成された切欠部59内でブロック53に回 転可能に裁置され、且つ底部プレート41に載置 されそこから上方に延びる案内機素61に形成さ れたスロット60内に収容される。この案内概素 は支持台62を形成し、レール42を第14図に 示した位置に通常に保ち、ブロックをレールのこ の位置において支持台62に係合させるために、 レール42はピン43を中心として時計方向にら せんばね63によって片寄せされている。

中に動かされた時に、雄型掛け金機素の2つの翼 55は互いに向って移動されるようになり、第5 図においてピン26を用いて得られた結果と同じ 結果を提供する。第17図には、レールが最初の 回動した位置において実線で示される。その位置 において、第5図を参照して前述したように、肩 郎22において雄型掛け金機素の翼をキー27の クロスヘッドに係合させるように、第15図の位 置から第18図の位置へ案内機構58,60を介して ブロック53は位置換えされ、キーは第17図に 示されたように開口部 4 6 によって受入れられた 時に雄型掛け金機素の中に突出する。第14図の 位置から第17図の位置へのレール42の回転運 動は、封鎖用フレームが付与されている箱がレー ルの底部に係合されて押付けられている時に、ス プリング63の片寄せ力に抗してレールを押下げ ることによって得られ、部分38は前述のように 凹部 4 4 によって受入れられている。

もしレールがさらに押下げられると、ローラ 50はレール42の底部の下側衷面に係合され、 案内機器61内のスロット60は、レールがスプリング63の付勢力に抗して反時計方向に揺動した時に、プロックにローラ58を介してピン54に沿った移動を与えるために、傾斜した部分60Aと垂直部分60Bを形成する。かくしてプロックは、このようなロールの揺動運動中に最初はローラ58がスロット部分60Aを通過する時は第15図に示される位置から第18図に示される位置へ移動され、ローラ58がスロット部分60Bを移動続ける時には第18図の位置に維持される。

第5図に関連して説明したように、翼が弾性的に押付合されるように雄型掛け金機素 20の関に向って圧力を加えることがロックを外す工程のこの段階において必要である。第5図に示されたような2本のピン26を用いる代りに、互いから離れて面しているペッグの端縁表面において雄型掛け金機素の翼に傾斜した端部57を係合させるために、孔64を通して部分38の中に動くようなペッグ55が前述の装置の中に設けられる(第12図)。かくして2本のペッグ55が孔64の

カセットテープの場合には、孔13 (第3図) は封鎖用フレームの係合のために利用できず、た やすくはカセットテープ箱に設けることはできない。したがってこの機素は前述の方法とは別の方 法でロック可能に箱に係合されなければならない。 如何にしてこのロックが行われるかが、カセットテープ用箱用の封鎖用フレームを示す第19図から第22図を参照して以下に説明する。フレームは端部壁15・16、掛け金機構を収容するために端部壁1 6によって形成されている厚みのある部分3 8 および側壁36 A , 36 B を形成する。フレームはウェブ1 4 を有し、ウェブ1 4 は端部壁と側壁に係合しており、その結果フレームは事実上トで形成し、壁15・16・36 A , 36 B が側壁を形成している。

三角形のウェブ部分70が、壁15および壁 15に接合された壁36 A ,36 B との間に形成され たコーナーで、それら壁と一体に形成されており、 これらウェブは第20図および第21図に示され るように、僅かに外側に傾斜して設けられる。か くしてカセットテーブ箱は、箱の下側端部をウェ ブの内側に挿入し、それから箱をフレームの中に 動かすことによってフレームの中に配置すること ができ、その結果箱は完全にフレームによって囲 まれることになる。それから雄型掛け金機素20 が、第20図に示すように箱の外側表面に配置するために、前述の方法で部分38に挿入され、かくして箱は封鎖用フレーム内にロックされることになる。

雄型掛け金機業20′は原部74を有し、この 肩部74は、第24図で78で部分的に示された 箱に係合することによって機業20′のロック位 置を規定している。

この場合における掛け金機素は実際上籍の外側で利用可能であるので、封鎖用フレームの規定外のすなわち認可されないロック外しに対するを増加するために、さらに他の係合手段(これは又コンパクトディスク箱用としても使用できる)を提供することを本発明は提案する。第23図2を提供することを本発明は提案する。第23図2 は実質的に前述したような実起部21の形状をしている。しかしながら、雄型掛け金機素20、は実質的に前述しながら、雄型掛け金機素がロックされた位置にある時に、封鎖用フレームの部分38によってそれぞれ形成された孔73と肩部

7 4 と係合するための 2 つのフック部分71,72を 雄型掛け金融素をさらに有する。これらのフック 部分は外側から利用できず、したがって封鎖用フ レームの規定外のロック外しに対して増加した安 全を提供する。フック部分71は、孔73を通過 して移動されるピン75を用いて、例えば第14 図から第18図に示された装置を例として説明さ れたブロック53の移動によってその係合を外す ことができ、又フック部分12は、フック部分に 対して押込まれるウエッジ部材で6を用いて、例 えば第14図から第18図に示した装置における レール 4 2 に箱を係合させることによってその係 合を外すことができる。掛け金部材は箱の外側上 で利用可能であるので、翼が互いに押付合され且 つフックの係合が外された時に掛け金部材は係合 が外された位置に押されることができる。したが ってこの場合にはキー21を用いる必要はない。 4. 図面の簡単な説明

第1図は断面図で部分的に示された封護用弓状 部材を含んで成る本発明による封印機構が設けら れた箱の水平断面図、第2図は第1図に示された 箱の垂直断面図、第3図は封鎖用弓状部材と箱の 垂直拡大部分断面図、第4図は各部分が分離され た状態で示された他の掛け金機構の垂直部分側断 面図、第5図は封鎖状態にある掛け金機構を示す 第4図同様の断面図、第6図はロックが外された 状態にある掛け金機構を示す第4図同様の断面図、 第7図は掛け金機構の雄型機素の拡大側面図、第 8 図は第7図に示した雄型機素の斜視図、第9図 は係合された状態での掛け金機構の雄型機素の他 の実施例を示す側面図、第10図は本発明による 封印機構の他の実施例を示す平面図、第11図は 第10図の封印機構の側面図、第12図は第9図 および第10図に示した封印機構の斜視図、第 13図は第12図に示した封印機構の他の側面か ら見た斜視図、第14図は静置位置にある掛け金 機構のロックを外す装置の側面図、第15図は第 14図に示した装置の平面図、第16図は第14 図および第15図に示した装置の正面図、第17 図は作動中における装置を示す第14図と同様の

個面図、第18図は作動中における装置を示す第15と同様の平面図、第19図はカセットテーブを囲む箱用の封鎖機素の平面図、第21図は第19図および第20図に示した封鎖機素の垂直断面図、第22図は第19図から第21図に示した封鎖機素の正面図、第23図は掛け金機構の他の雄型機素の側面図、第24図は第23図の雄型機素をそのロックした位置で有する掛け金機構の垂直断面図である。

10,11…箱のハーフ部分、

. 14…ウエブ、

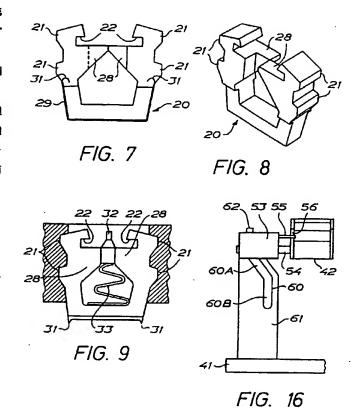
15.16…選、

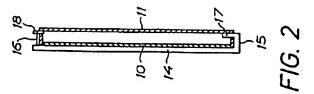
18…ソケット、

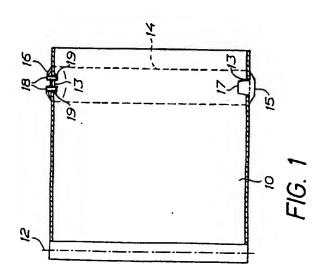
19 ... フック、

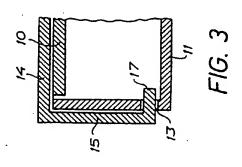
20…雄型掛け金機素。

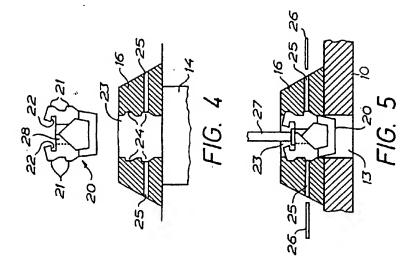
以下余白

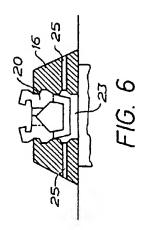


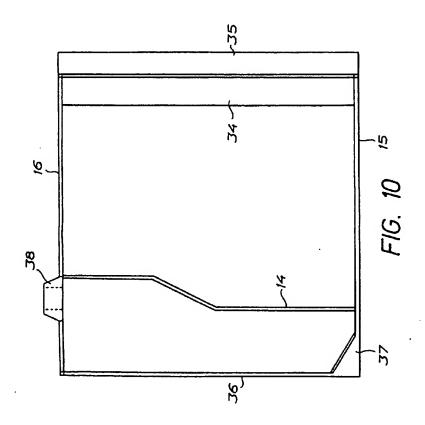


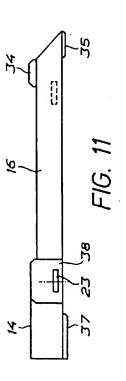






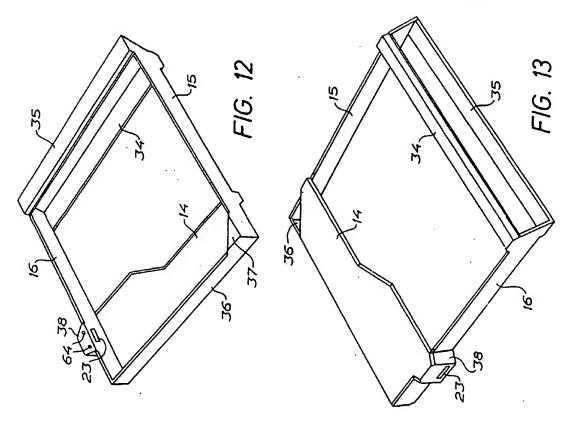


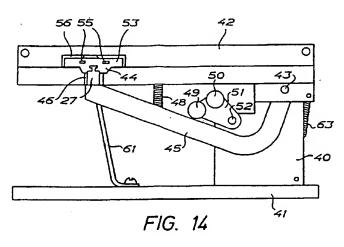


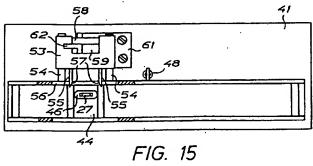


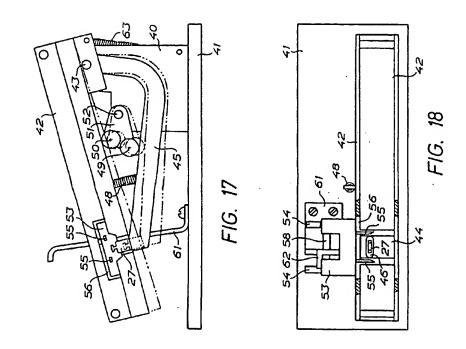
-551-

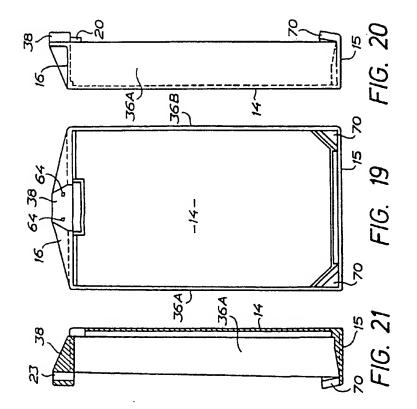
特開昭62-241187 (10)

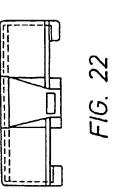












特開昭62-241187 (12)

手 統 補 正 每 (方式)

昭和62年3月23日

特許庁長官 黑 田 明 雄 殿

1. 事件の表示

昭和61年特許願第268764号

2. 発明の名称

コンパクトディスクあるいはテープカセットを 収容する箱用針印機構

3. 補正をする者

事件との関係

特許出願人

名称 エム ドベルドベー トレイディング アンパーツゼルスカブ

4. 代理人

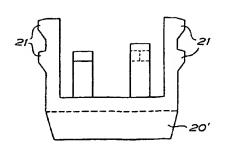
住所 〒105 東京都海区虎ノ門一丁目 8 番10号 粉光虎ノ門ビル 電話 504-0721

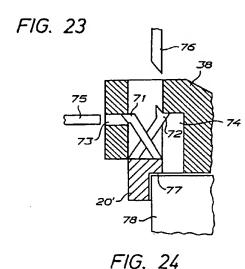
氏名 弁理士 (6579) 青 木

P.

(外 4 名)

5. 補正命令の日付 昭和62年1月27日 (発送日)





6. 補正の対象

(1) 図 面

(2) 法人証明書

7. 補正の内容

(1) 図面の浄雪 (内容に変更なし)

(2) 別紙の通り

8. 添付書類の目録

(1) 净 書 図 面

1 通

(2) 法人証明書及び訳文

多1调